


Freudenberg Xpress® Sonderwerkstoffe*

Bezeichnung	Vermerk	Physikalische Eigenschaften			
		Farbe	Temperatureinsatzbereich (°C)	Härte DIN 53505 Shore A und Shore D bei 23 °C	FDA-konform
Polyurethan					
85 AU 20979	Sonderwerkstoff	■	-30 bis +95	A 85 ±5	
95 SL-AU	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +110	A 96 ±5	
55D AU	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +115	D 55 ±3	
57D AU	Sonderwerkstoff	■	-30 bis +110	D 57 ±3	
72D AU	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +110	D 70 ±3	
Elastomere					
82 HNBR	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +150	A 82 ±5	x
80 FKM	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +220	A 80 ±5	x
81 EPDM	Sonderwerkstoff	■	-40 bis +130	A 81 ±5	x
70 EPDM 331	Original Freudenberg Werkstoff, FDA / KTW	■	-40 bis +150	A 75 ±5	x
85 EPDM 332	Original Freudenberg Werkstoff, FDA / KTW	■	-40 bis +150	A 85 ±5	x
90 NBR	Sonderwerkstoff	■	-30 bis +110	A 90 ±5	
70 NBR 438	Original Freudenberg Werkstoff, FDA-konform	■	-25 bis +100	A 70 ±5	x
85 NBR 436	Original Freudenberg Werkstoff, FDA-konform	■	-25 bis +100	A 88 ±5	x
95 HNBR	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +150	A 95 ±5	
85 FKM	Sonderwerkstoff	■	-20 bis +210	A 85 ±5	
80 NBR	Sonderwerkstoff	■	-50 bis +110	A 80 ±5	
73 NBR	Sonderwerkstoff	■	-30 bis +90	A 75 ±5	
Polytetrafluorethylen (PTFE)					
PTFE D05	Sonderwerkstoff	■	-200 bis +260	D 57 ±3	
PTFE GF-Flon	Sonderwerkstoff 25% Glasfaser	■	-200 bis +260	D 60 ±3	x
PTFE B60-Flon	Sonderwerkstoff 60% Bronze	■	-200 bis +260	D 62 ±3	
PTFE GR-Flon	Sonderwerkstoff 15% Grafit	■	-200 bis +260	D 60 ±3	
Spezielle Werkstoffe					
PEEK	Sonderwerkstoff	■	-50 bis +250	D 86 ±3	
UHMW-PE	Sonderwerkstoff	■	-200 bis +80	D 61 ±3	

*nicht auf Lager - Lieferzeiten auf Anfrage

