



FLUOROPRENE® XP

DER PREMIUM-UNIVERSALWERKSTOFF FÜR DIE PROZESSINDUSTRIE

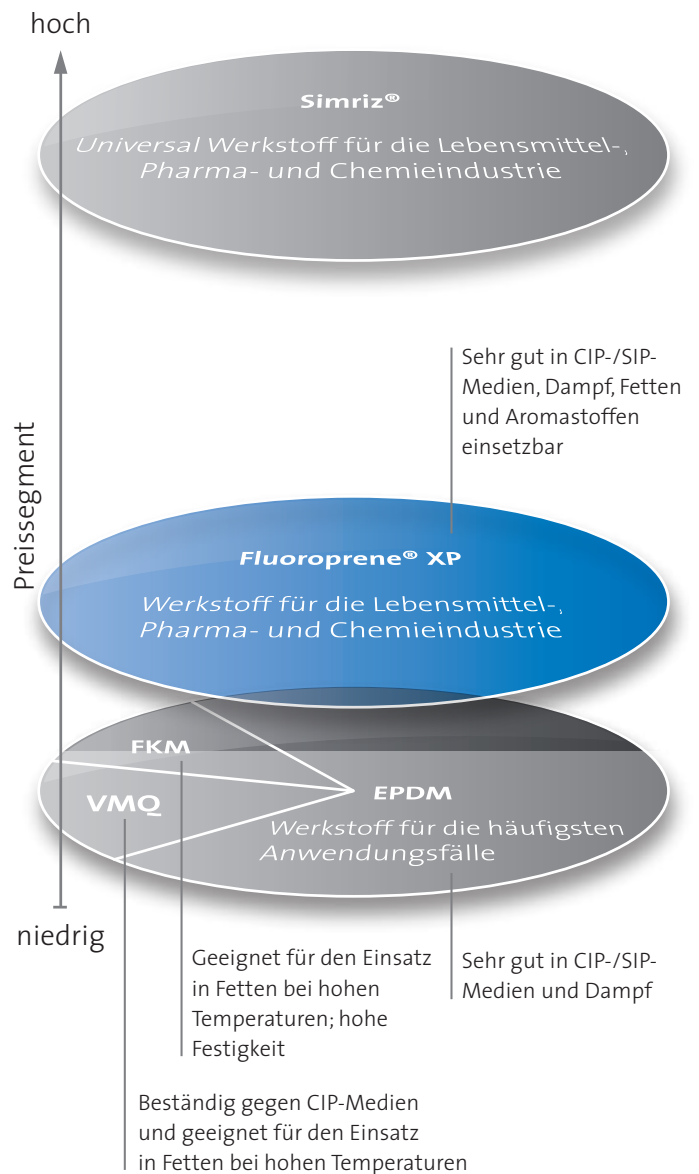
Einsatzvielfalt, die auf ganzer Linie überzeugt: Fluoroprene® XP ist der universale Dichtungswerkstoff für heiße Dampfsterilisationen, aggressive CIP-/SIP-Medien und hohe Fettkonzentrationen.

Speziell die Produktionsprozesse in der Lebensmittelindustrie erforderten bisher den Einsatz unterschiedlicher Werkstoffausführungen. Je nach Fett-, Aroma- oder Säurekonzentration der Lebensmittel und den Bedingungen der CIP-/SIP-Prozesse und Dampfsterilisation werden Dichtungen aus EPDM, VMQ oder FKM eingesetzt. Fluoroprene® XP macht diese Abgrenzung überflüssig: Der Werkstoff weist in allen kritischen Bereichen der Lebensmittelindustrie sowie in großen Teilen der Pharma- und Chemieindustrie eine hohe Beständigkeit auf. Zudem überzeugt er mit einer hohen Lebensdauer. Auch in der durchgeführten Extractables-Studie überzeugte der Werkstoff Fluoroprene® XP mit seiner Reinheit. Diese wurde durch sehr niedrige TOC-Werte und keine detektierbaren Extraktanteile belegt.

Ein weiterer Vorteil dieses Werkstoffes ist die geringe Aufnahme-fähigkeit von Aromastoffen aus den Produktmedien und die entsprechende Verhinderung der Zurückführung in die Produktmedien. Somit hilft Fluoroprene® XP den Aromatransfer möglichst gering zu halten.

SO WIRTSCHAFTLICH KANN HÖCHSTLEISTUNG SEIN

Fluoroprene® XP bietet eine hohe Dichtungsperformance in einem breiten Anwendungsspektrum auf einem interessanten Preisniveau. Das macht diesen Werkstoff zu einer wirtschaftlichen Alternative mit hohem Substitutionspotential für Ihren Dichtungsbedarf.



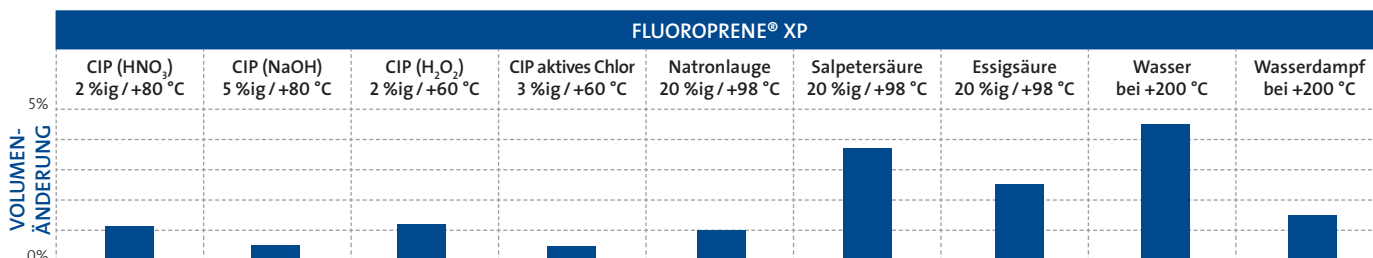


MERKMALE UND VORZÜGE

Materialeigenschaften

Die einzigartigen Medienbeständigkeitswerte von Fluoroprene® XP ermöglichen eine komplette Absicherung Ihrer Prozesse bei hoher Wirtschaftlichkeit. Der Temperatureinsatzbereich liegt zwischen -15 °C und +200 °C. Die beispielhaften Einlagerungs-

versuche über 168 Stunden von 75 Fluoroprene® XP 40 zeigen, dass Fluoroprene®-Werkstoffe selbst in konzentrierten Säuren und Laugen bei hohen Temperaturen sowie in Wasser und Wasserdampf gute Leistung erbringen.



Fluoroprene® XP-Familie

Das Fluoroprene® XP-Werkstoffportfolio besteht aus Werkstoffen, die in zwei Härtegraden verfügbar sind. Abhängig vom Einsatz-

bereich und der Anforderung bezüglich Bindung an Metall oder Gewebe wird das entsprechende Compound ausgewählt.

WERKSTOFF	O-RING	MEMBRAN	FORMTEIL	CLAMPDICHTUNG	DREHTECHNISCH VERARBEITBAR	KONFORMITÄT/FREIGABEN
75 Fluoroprene® XP 40	x					<ul style="list-style-type: none"> • EU (VO) 1935/2004 • USP Class VI – 121 °C • 3-A® Sanitary Standards • FDA 21 CFR 177.2600
75 Fluoroprene® XP 41	x	x	x	x	x	<ul style="list-style-type: none"> • EU (VO) 1935/2004 • USP Chapter 87 • USP Chapter 88 • 3-A® Sanitary Standards • NSF 51 • FDA 21 CFR 177.2600
75 Fluoroprene® XP 44		x				<ul style="list-style-type: none"> • EU (VO) 1935/2004 • FDA 21 CFR 177.2600
85 Fluoroprene® XP 42			x			<ul style="list-style-type: none"> • EU (VO) 1935/2004 • FDA 21 CFR 177.2600
85 Fluoroprene® XP 43			x		(x) in Arbeit	<ul style="list-style-type: none"> • EU (VO) 1935/2004 • USP Chapter 87 • USP Chapter 88 • 3-A® Sanitary Standards • FDA 21 CFR 177.2600

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf Labortests und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com